

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
R3.00955.2.0.31	20.05.12	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса, кг		Примечание
							единицы	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Щитовое оборудование								
	1 Автоматический выключатель, трехполюсный, на номинальный ток 63 А, номинальное напряжение 380 В переменного тока, частотой 50 Гц, кривая отключения «В», для установки на щитке освещения типа ПР-06	Multi 9C120N 3P B	-	Schneider Electric, Германия	шт.	12	-	-	2.1 см. п.1 лист 3
	Класс безопасности 4 по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)								
	Категория сейсмостойкости II по НП-031-01								
	Сварочное оборудование								
	1 Инверторный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки постоянным током с дистанционным изменением полярности сварочного тока, напряжение питающей сети 380 В, потребляемая мощность 12,7 кВт.	PICO 300, CEL (PWS)	-	ООО «ИНВЕРТОР-ПЛЮС» г. Оренбург	шт.	3	23	69	
	2 Инверторный сварочный аппарат постоянного тока для ручной дуговой сварки, напряжение питающей сети 380 В, потребляемая мощность 21,5 кВт	SIRION 400 (ММА, ВИГ, МИГ/МАГ)	-	ООО «ИНВЕРТОР-ПЛЮС» г. Оренбург	шт.	3	55	165,5	
	3 Инверторный сварочный аппарат для дуговой сварки постоянным и переменным током, напряжение питающей сети 380 В, потребляемая мощность 23,1 кВт	TETRIX 421 AC/DC activ Arc	-	ООО «ИНВЕРТОР-ПЛЮС» г. Оренбург	шт.	1	145	145	

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв.№ подл. R3.00955.2.0.31

2	1	Зам.	188-12	М. 22.03		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

R3.FV01.3017.031.02.00.001